

# ET524 Fusibles tipo bayoneta para media tensión

## 1. OBJETO DE LA ESPECIFICACIÓN

---

La presente Especificación tiene por objeto **establecer** las **condiciones** que deberán satisfacer los **fusibles sensores** de **corriente** para **media tensión**, para protección de transformadores de distribución tipo pedestal autoprotegidos instalados en el **sistema eléctrico** de propiedad de CODENSA.

## 2. CONDICIONES DE UTILIZACIÓN

---

### 2.1 SERVICIO

Continuo.

### 2.2 Eléctricas

- **Tensión Nominal** 11.4 kV y 13.2 kV
- **Tensión** Máxima de Servicio 12.5 kV y 14.5 kV
- **Sistema** Trifásico Trifilar
- Neutro Rígido a **Tierra** en la **subestación** AT-MT

### 2.3 Ambientales

- Temperatura Máxima 45 °C
- Temperatura Mínima -5 °C
- Humedad relativa ambiente hasta 100 %

### 2.4 PRINCIPIO DE OPERACIÓN

Los **fusibles** serán **instalados** en **transformadores** de **pedestal** tipo radial o en anillo (Entrada - Salida).

El **material** de la presente está destinado a ser utilizado dentro de un portafusible y debe ser coordinado con el **fusible** limitador de corriente interno al transformador de pedestal. Existen dos tipos de fusibles tipo bayoneta, los cuales se explican a continuación:

### 2.5 FUSIBLE SENSOR DE CORRIENTE

El **fusible sensor** de **corriente** del **tipo bayoneta** protege el **transformador** de **pedestal** en la eventualidad de **unasobrecarga**.

Este tipo de [fusible](#) es ideal para el uso en un esquema de protecciones de dos fusibles, con un [fusible](#) limitador de corriente de respaldo. En este ajuste las fallas secundarias y corrientes de [sobrecarga](#) son despejadas por el [fusible](#) tipo bayoneta, y las corrientes de [falla](#) son despejadas por el [fusible](#) limitador de corriente.

## 2.6 FUSIBLE DUAL

El [fusible](#) dual del tipo bayoneta no solo [sensa fallas](#) en el [secundario](#), [corrientes](#) de [sobrecarga](#) y adicionalmente la [temperatura](#) en el [aceite](#) del [transformador](#).

Este tipo de [fusible](#) es ideal para el uso en un esquema de protecciones de dos fusibles, con un [fusible](#) limitador de corriente de respaldo. En este ajuste las fallas secundarias y corrientes de [sobrecarga](#) son despejadas por el [fusible](#) tipo bayoneta, y las corrientes de [falla](#) son despejadas por el [fusible](#) limitador de corriente.

En caso de utilizar cualquiera de los dos tipos de fusibles bayoneta (Dual o sensor de corriente), el [fusible](#) tipo bayoneta como el [fusible](#) limitador de corriente de respaldo van conectados en serie y están coordinados entre si para que el [fusible](#) limitador de corriente opere solamente en caso de un [daño](#) interno del transformador.

## 3. DETALLES CONSTRUCTIVOS

---

El [fusible](#) debe ser [resistente](#) a la [corrosión](#), adicionalmente el [tubo](#) debe ser [construido](#) en [teflon](#) y los [contactos](#) deben ser en [cobre plateado](#).

Las unidades ofrecidas estarán compuestas por los siguientes componentes:

- Contacto superior cabeza tipo tulipán.
- Contacto inferior cabeza atornillable.
- Tubo.

En el tubo se estamparán las características necesarias para identificar al [fusible](#) (corriente [nominal](#)). Ver figura 1.

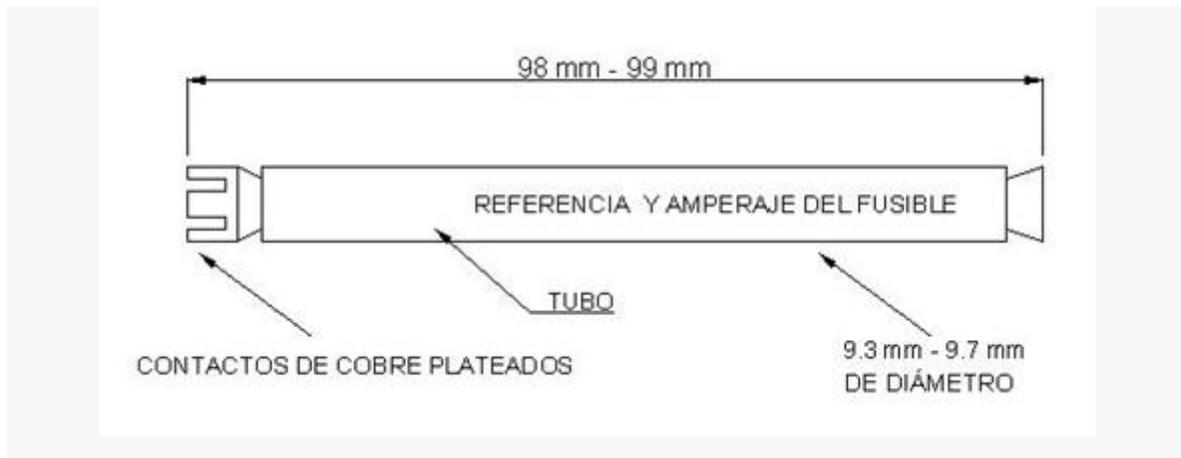


FIGURA 1

### 3.1 SELECCIÓN RECOMENDADA DEL FUSIBLE

kVA	45	75	112.5	150	225	300	400	500
<u>Fusible</u> tipo Bayoneta "sensing current"	6	10	10	15	25	25	40	40
<u>Fusible</u> tipo Bayoneta "Dual current"	8	15	15	25	50	50	65	65

## 4. ACONDICIONAMIENTO PARA LA ENTREGA

Los elementos fusibles deberán ser entregados en cajas de cartón o similar que permitan su fácil almacenamiento y manipuleo. Cada caja llevará indicado la cantidad de elementos que contiene y la corriente nominal.

## 5. CRITERIOS DE ACEPTACION O RECHAZO

### 5.1 Muestreo

El muestreo se llevará a cabo tomando para cada prueba de acuerdo a lo indicado en la Tabla 1

TABLA 1 PLAN DE MUESTREO PARA LOS ENSAYOS (NIVEL DE INSPECCIÓN ESPECIAL S-3 AQL = 4%)

TAMAÑO DEL <u>LOTE</u>	TAMAÑO DE LA <u>MUESTRA</u>	NÚMERO PERMITIDO DE DEFECTUOSOS
2 a 15	2	0
16 a 50	3	0
51 a 150	5	0
151 a 500	8	1
501 a 3200	13	1
3201 a 35000	20	2
35000 y más	32	3

## 5.2 - Aceptación o Rechazo

Si el número de elementos defectuosos es menor o igual al correspondiente número de defectuosos dados en la tercera columna de la Tabla 1 se deberá considerar que el [lote](#) cumple con los requisitos solicitados en esta Norma, en caso contrario el [lote](#) se rechazará por completo.

## 6. ENSAYOS Y RECEPCIÓN

La recepción del [material](#) será efectuada por representantes de CODENSA S.A. E.S.P. con el fin que CODENSA S.A. E.S.P. o sus representantes serán avisados, por lo menos con quince (15) días de anticipación, por el fabricante a fin de asistir a las pruebas. La ausencia de los representantes de CODENSA S.A. E.S.P. en el momento de efectuar los ensayos y pruebas según lo programado, aún cuando hayan sido debidamente avisados, no eximirá al proveedor de realizarlos previa conformidad de CODENSA S.A. E.S.P. debiendo comunicar a ésta inmediatamente el resultado de los mismos.

Los ensayos se efectuarán en fábrica del proveedor, quién deberá proporcionar el [material](#) y personal necesario. Estos igualmente podrán realizarse en laboratorios particulares u oficial reconocido por CODENSA S.A. E.S.P. Todas las piezas destruidas en los ensayos serán por cuenta y cargo del proveedor.

El costo de los ensayos, salvo los gastos de los representantes de CODENSA S.A. E.S.P. estará incluido en el precio, a excepción de los correspondientes a los Ensayos Tipo, para lo cual vale lo establecido en el ítem respectivo de la presente. CODENSA S.A. E.S.P. se reserva el derecho de realizar una [inspección](#) permanente durante todo el proceso de fabricación, para lo cual el proveedor suministrará los medios necesarios para facilitarla.

La recepción de un [lote](#) estará subordinada a:

- Resultado satisfactorio de los ensayos tipo, en el caso que CODENSA S.A. E.S.P. juzgara conveniente su ejecución. tal como lo establecido en el punto 6.1 de la presente.
- Resultado satisfactorio de los ensayos establecidos en el punto 5.2 de la presente.

## 6.1 ENSAYOS TIPO

El [fabricante](#) deberá presentar los [protocolos](#) de [ensayo](#) tipo exigidos por la [Norma](#), efectuados sobre los fusibles adquiridos por CODENSA S.A. E.S.P. según la presente.

Los [ensayos deberán](#) ser [efectuados](#) en un laboratorio oficial o independiente, CODENSA S.A. E.S.P. se reserva el derecho de solicitar al fabricante la repetición, por un laboratorio especializado a satisfacción de CODENSA S.A. E.S.P. de estos ensayos tipo.

Los ensayos tipo a [realizar](#) son:

- 1) [Ensayo](#) de Calentamiento
- 2) Ensayos de Característica Tiempo-Corriente

Los ensayos y curvas correspondientes pedidos en [este ítem](#) son los siguientes:

- a) [Ensayo](#) Tiempo-Corriente de mínimo tiempo de fusión
- b) [Ensayo](#) Tiempo-Corriente de máximo tiempo de Interrupción

## 6.2 ENSAYOS DE RUTINA

### 6.2.1 [Inspección Visual](#)

Se [verificará](#) el [buen estado](#) de los [materiales utilizados](#) y [construcción correcta](#) del [fusible](#). Se descartarán los fusibles defectuosos, llegándose al rechazo del [lote](#) cuando el número de estos supere el 5%.

### 6.2.2 Verificación de la Curva Tiempo - Corriente de Fusión:

[De cada lote](#) se [sacará una muestra](#) al [azar](#).

[Se verificará la curva Tiempo - Corriente](#) de [mínimo tiempo](#) de [fusión](#).

Para la ejecución y valoración de este [ensayo](#) se seguirán las estipulaciones establecidas en la Norma.

## 7. INFORMACIÓN TÉCNICA A SUMINISTRAR POR EL OFERENTE

---

Para su debido análisis será imprescindible que la oferta incluya las muestras y documentación técnica siguiente, sin cuyo requisito no podrá ser tenida en cuenta.

- Planilla de Datos Técnicos Garantizados debidamente completadas con los valores ofrecidos y firmadas por el profesional representante técnico de la firma con radicación en el país.
- Protocolos de los ensayos de tipo solicitados en esta especificación efectuados de acuerdo a las normas estipuladas. Los mismos habrán sido realizados en un laboratorio oficial o independiente, (a satisfacción de CODENSA S.A. E.S.P.). Deberá constar en los mismos la metodología, valores y resultados de los ensayos, estando perfectamente identificados los elementos sometidos a ensayo los cuales serán de idéntico diseño a los ofrecidos.
- Antecedentes de suministros efectuados en los últimos tres años indicando fecha, modelo, cantidades y destinatario.
- Muestras de los fusibles (uno como mínimo) idénticos a los ofrecidos para cada ítem, a los efectos de poder comprobar sus características eléctricas y la calidad de fabricación.
- Descripción Técnica completa, catálogos y publicaciones.
- Curvas Tiempo-Corriente de mínimo tiempo de fusión y máximo tiempo de interrupción.

## 8. DOCUMENTACIÓN ANEXA

---

### ANEXO I - Planilla de Datos Garantizados

#### ANEXO I

#### Planilla de Datos Solicitados y Garantizados N° 1

Los valores solicitados en la presente planilla son de cumplimiento obligatorio.

El oferente deberá firmar la misma al pie de página, lo cual implicará la aceptación por su parte de dichos valores. Aquellos que no sean expresamente solicitados, deberán ser indicados por el oferente, en cuyo caso adquieren el carácter de valores garantizados.

En caso de ofrecer una o más alternativas, el oferente deberá incluir en su oferta una planilla similar, con los datos correspondientes al material ofrecido, para cada una de las alternativas.

En la columna GARANTIZADO el oferente indicará los valores correspondientes al material que propone, los cuales asumen el carácter de datos garantizados. CODENSA S.A. E.S.P. a su solo juicio determinará si cumple con lo solicitado.

No	DESCRIPCIÓN	UNID	CARACTERÍSTICAS
----	-------------	------	-----------------

			SOLICITADO		GARANTIZADO
	País del Fabricante				
	TIPO DE <u>FUSIBLE</u>		“SENSOR DE CORRIENTE”	“DUAL”	
1	Corriente <u>Nominal</u>	A	6,10,15,25,40	8, 15, 25, 50, 65.	
	Corriente máxima de interrupción	Asim.	3500		
2	<u>Tensión</u>	kV	8.3		
3	Dimensiones Largo x Ancho	mm x mm	99 x 9.3		
4	<u>Material</u> del tubo		Teflón		
5	<u>Material</u> de los contactos		Cobre – plateados		
6	Con portafusible	Si/No			
7	Número de unidades por caja		*		
8	Peso por caja		*		